

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323 26 69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

07.1563.24

Дата регистрации «	05	»	февраля	2024	г.
Действительно до «	05	»	февраля	2029	г.
Продлено до	«	»			г.
Продлено до	«	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты древесные с ориентированной стружкой (плиты «OSB») толщиной
от 6 мм до 25 мм.

2. Назначение

Для обшивки горизонтальных и вертикальных элементов строительных
конструкций, в том числе при устройстве перегородок, а также для устройства
основания пола под финишное напольное покрытие, эксплуатируемых в сухих
условиях внутри зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ультра Плай ОСБ», Республика
Беларусь, 213105, Могилевская область, Могилевский район, Вейнянский с/с, д.
32, оф. – («Завод Кроноспан» в районе аг. Вейно)

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ультра Плай ОСБ», Республика
Беларусь, 213105, Могилевская область, Могилевский район, Вейнянский с/с, д.
32, оф. – («Завод Кроноспан» в районе аг. Вейно)

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0024) от 01.02.2024 № 160;

протокола испытаний отдела испытаний мебели и изделий деревообработки Республиканского унитарного предприятия «Слуцкий центр стандартизации, метрологии и сертификации» (аттестат аккредитации № BY/112 1.1236);

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 27.12.2023.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Общества с ограниченной ответственностью «Ультра Плай ОСБ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке упаковки плит: логотип изготовителя, манипуляционные знаки, EXPR01, 41004, ТУ BY 812002607.002-2023, Е 0,5, OSB 9.00x2500.1250, E-194956/010-22-E-01, 78, QR-код, штрих-коды, line4, 21.12.2023 01:32.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

февраля 2024 г.

№ 0022639

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

07.1563.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плит древесных с ориентированной стружкой (плиты «OSB») толщиной от 6 мм до 25 мм, производства Общества с ограниченной ответственностью «Ультра Плай ОСБ», Республика Беларусь.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Плиты «OSB» размером 2500x1250x9 мм			
1.	Геометрические размеры (min/max), мм (предельные отклонения, мм): - длина; - ширина; - толщина	ГОСТ 32567-2013 п. 8.2, ГОСТ 27680-88	2498/2499 (- 2) 1249/1250 (-1) 8,3/8,7 (- 0,7)
2.	Отклонение от прямолинейности кромки, мм/м		1,2
3.	Отклонение от перпендикулярности кромки, мм/м		0,8
4.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 10634-88 п. 3.2	635
5.	Предел прочности при изгибе по большой оси плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013 п. 8.4, ГОСТ 10635-88	30,3
6.	Предел прочности при изгибе по малой оси плиты, МПа		13,6
7.	Модуль упругости при изгибе по большой оси плиты, МПа		6653
8.	Модуль упругости при изгибе по малой оси плиты, МПа		3532
9.	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013 п. 8.5, ГОСТ 10636-2018	0,50
10.	Разбухание по толщине за 24 часа, %	ГОСТ 32567-2013 п. 8.3, ГОСТ 10634-88	17,9
11.	Влагостойкость плит методом кипячения. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты после кипячения, МПа	ГОСТ 32567-2013 п. 8.6 (приложение Б), ГОСТ 10636-2018	0,19

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Плиты «OSB» размером 2500x1250x22 мм			
12.	Предел прочности при изгибе по большой оси плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013 п. 8.4, ГОСТ 10635-88	21,1
13.	Предел прочности при изгибе по малой оси плиты, МПа		18,8
14.	Модуль упругости при изгибе по большой оси плиты, МПа		6563
15.	Модуль упругости при изгибе по малой оси плиты, МПа		4484
16.	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013 п. 8.5, ГОСТ 10636-2018	0,45
17.	Разбухание по толщине за 24 часа, %	ГОСТ 32567-2013 п. 8.3, ГОСТ 10634-88	16,2
18.	Влагостойкость плит методом кипячения. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты после кипячения, МПа	ГОСТ 32567-2013 п. 8.6 (приложение Б), ГОСТ 10636-2018	0,13
19.	Содержание формальдегида в плите, мг/100 г абсолютно сухой плиты	ГОСТ 27678-2014 (перфораторный метод)	0,78*
	Класс эмиссии формальдегида по ГОСТ 32567-2013		Е 0,5
Пожарно-технические показатели материала плит			
20.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 метод II	Г4
21.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
22.	Распространение пламени по поверхности, группа	ГОСТ 30444-97	РП4
23.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-2018 р. 11	Материал с высокой дымообразующей способностью
24.	Токсичность продуктов горения, класс опасности	ГОСТ 12.1.044-2018 р. 13	Т4

Примечания:

1. В графе «Фактически полученное значение» таблицы, указаны результирующие значения, приведенные в протоколах испытаний.

2. * - результат приведен с учетом поправочного коэффициента F согласно ГОСТ 32567-2013 п. 5.12.

3. Значение показателей по пп. 20 - 24 приняты без проведения испытаний на основании письма ООО «Ультра Плай ОСБ», Республика Беларусь, от 02.02.2024 исх. № 62.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский



№ 0045393

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 2

Лист 1
Листов 1

ТС

07.1563.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты древесные с ориентированной стружкой (плиты «OSB») толщиной от 6 мм до 25 мм, производства Общества с ограниченной ответственностью «Ультра Плай ОСБ», Республика Беларусь, для обшивки горизонтальных и вертикальных элементов строительных конструкций, в том числе при устройстве перегородок, а также для устройства основания пола под финишное напольное покрытие, эксплуатируемых в сухих условиях внутри зданий и сооружений.

2. Плиты древесные с ориентированной стружкой (плиты «OSB») (далее – плиты) изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ BY 812002607.002-2023 «Плита «OSB». Технические условия». Плиты изготавливаются следующих размеров (ДхШ): 2500х1250 мм, 2800х1250 мм, 2440х1220 мм, толщиной от 6 мм до 25 мм. Возможно изготовление плит других размеров по согласованию с потребителем.

3. Плиты укладываются в горизонтальном положении в пачки и стягиваются полимерной упаковочной лентой через прокладки по углам. Плиты толщиной до 12 мм включительно в пачках стягиваются в четырех местах, плиты толщиной более 12 мм – в трех. Количество плит в пачке может быть различным в зависимости от толщины плит. К каждой пачке прикреплена этикетка, содержащая следующую информацию: логотип изготовителя, манипуляционные знаки, номер заказчика, артикул, обозначение ТНПА, класс по выделению формальдегида, условное обозначение, включающее размеры плиты в мм, номер заказа, количество плит в пачке в шт., QR-код, штрих-коды, номер линии упаковки, дата и время изготовления.

4. До монтажа плиты необходимо выдержать в условиях, в которых они будут монтироваться, на протяжении не менее 48 часов.

Для обработки плит (резка, сверление) необходимо использовать традиционные инструменты и принадлежности, применяемые при обработке массивной древесины. Можно использовать ручной инструмент, переносной или стационарный электроинструмент. Плиты в процессе обработки должны быть зафиксированы и защищены от вибрации.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию конструкций, устроенных с применением плит, следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя по

6. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений. Условия хранения и складирования плит у потребителя должны обеспечивать сохранность их формы, исключать механические повреждения и воздействие влаги во время хранения. Плиты должны храниться в сухих, чистых, закрытых проветриваемых помещениях при температуре не ниже 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 65 %, в горизонтальном положении. Штабели должны состоять из поддонов или из пачек, разделенных брусками-прокладками толщиной и шириной не менее 72 мм и длиной не менее ширины плиты. Бруски-прокладки укладывают, как правило, под прямым углом к главной оси плит с шагом не более 600 мм в одних вертикальных плоскостях. Расстояние от крайних брусков-прокладок до торцов плиты не должно превышать 150 мм. Верхняя плита пачки должна быть накрыта. Максимально допустимая высота штабелей определяется в зависимости от вида упаковки плит, их веса и условий механизации погрузочно-разгрузочных работ.

7. Гарантийный срок хранения плит – 24 месяца с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0045394